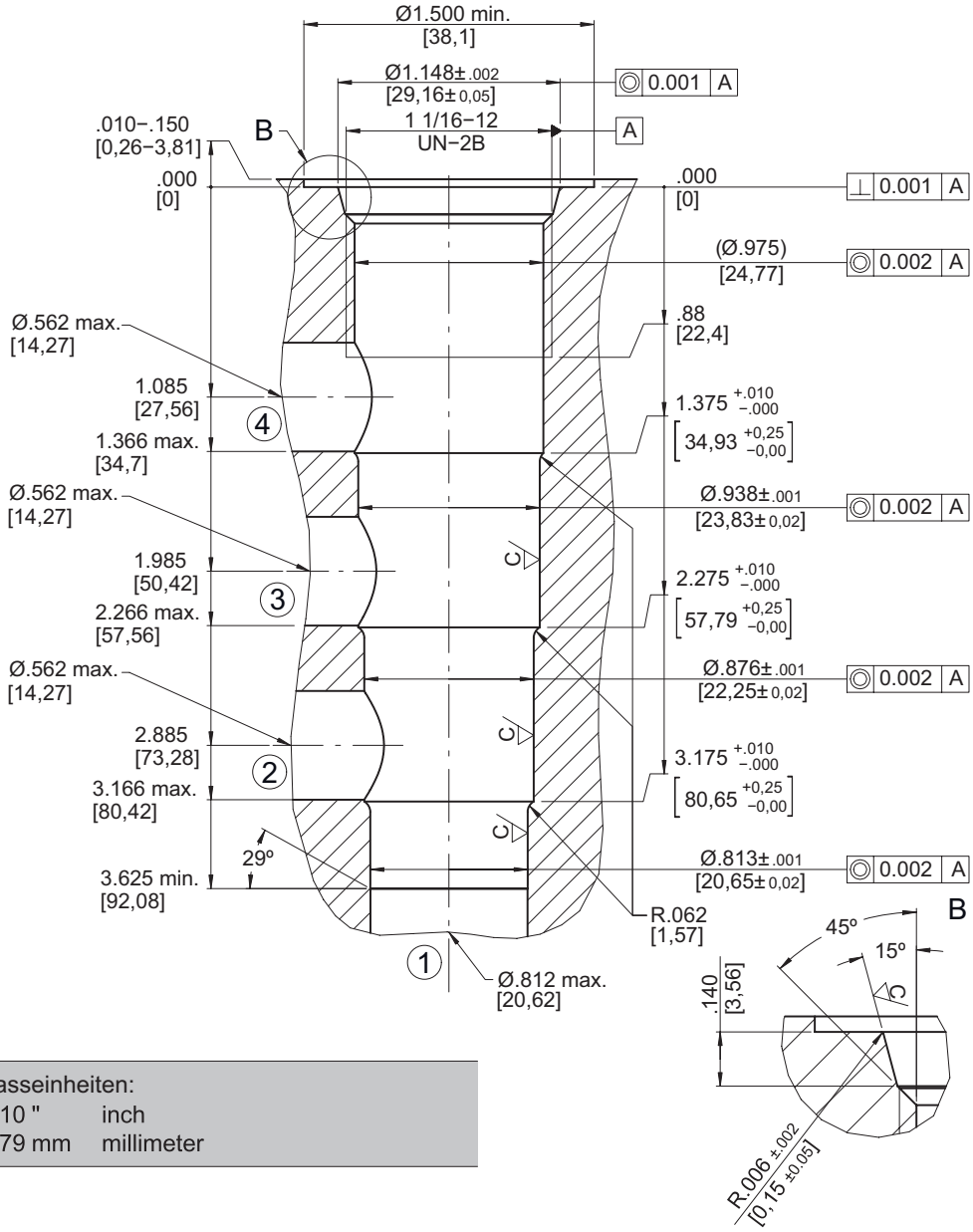


# Allgemeine Informationen Bohrungsform

## Typenreihe: Bohrungsform C1240

### Abmessungen, Schnittbild



Beispiel Masseinheiten:  
.010 = .010" inch  
[0,79] = 0,79 mm millimeter

Allgemein Toleranzen	
Sofern keine anderen Angaben	
0.000	$\pm .005''$
0.00	$\pm .010''$
Winkel	$\pm 1/2^\circ$

Oberflächengüte		
	$\nabla C$	$\nabla D$
Ra	45 $\mu\text{m}$	125 $\mu\text{m}$
	( 1.15 $\mu\text{m}$ )	( 3.2 $\mu\text{m}$ )
	$\nabla D$	Sofern keine anderen Angaben

## Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindecneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Die Bohrungsform C1240 entspricht der Norm nach ISO 17209: 1 1/16-04-0-13.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 520-P-000050.