

Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindecneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Die Bohrungsform AX/C1020 entspricht der Norm nach: ISO 17209: 7/8-01-0-13 und NFPA/T3.5.50: 0.875-01-0-09.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 400-P-040011.