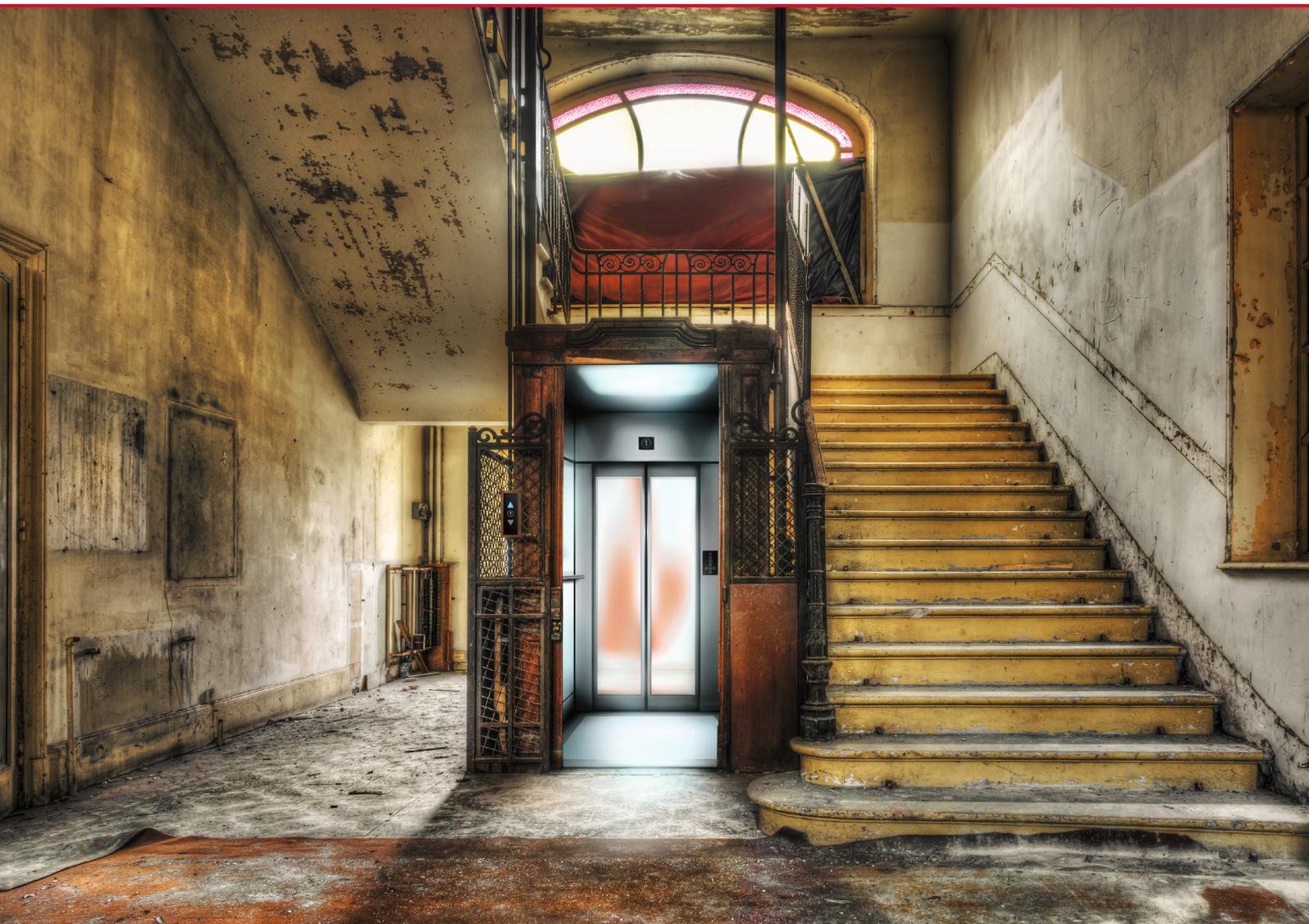
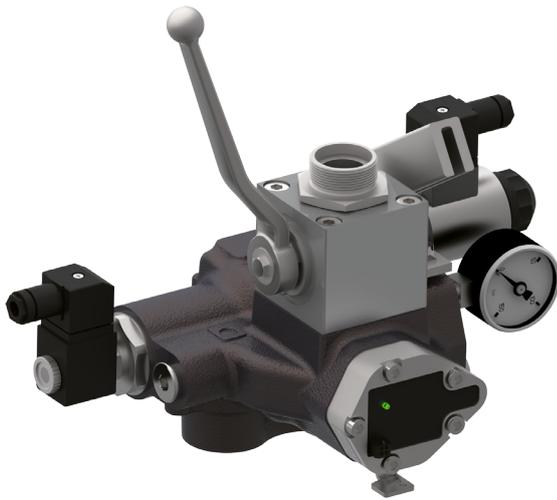


# Modernisierung hydraulischer Antriebe

---

Sanfter – schneller – energiesparender





# iValve – intelligent die Kosten reduzieren

## Bis zu 70% kürzere Installations-Zeit

- Keine Parametrierung oder mechanische Einstellung notwendig
- iTeach ist der Algorithmus, welcher selbständig die kürzeste Fahrzeit generiert

## Bis zu 30% Energie sparen

- Kontinuierlich kurze Fahrzeiten, unabhängig von Beladung und Temperatur
- In vielen Fällen ist keine Ölkühlung nötig

## Erstklassige Fahreigenschaften und höchste Sicherheit

- Anhaltegenauigkeit von  $\pm 3$  mm
- Selbstüberwachungsfunktion garantiert eine voll integrierte A3-Konformität
- Angenehme Beschleunigung und Verzögerung, direkte Einfahrt

## Intelligent eingebaut:

- 2 digitale, frei programmierbare Druckschalter
- Handpumpe / Notablass
- Kugelhahn
- A3-Sicherheitsventil

## Intelligente Funktionen:

- Systemoffener Controller „iCon-2“
- Speicherkarte „ParamCard“
- Netzteil (optional)

## Technische Daten

	Volumenstrom Max. l/min	Betriebsdruck Max. bar	Anschluss (P, T) Pumpe / Tank	Anschluss (Z) Zylinder	Breite mm	Tiefe mm	Höhe mm	Gewicht kg
iValve i250	250	80	G1	28L	313	178	313	10.4
iValve i500	500	80	G1½	42L	490	142	288	22.5

Temperatur: 0 – 70 °C • Viskosität: 20 – 500 cSt • Druckmedium: gemäss Ölempfehlungsliste

1 Arbeitstag + MULTikit iValve =  
ein moderner hydraulischer Aufzug

# MULTikit iValve

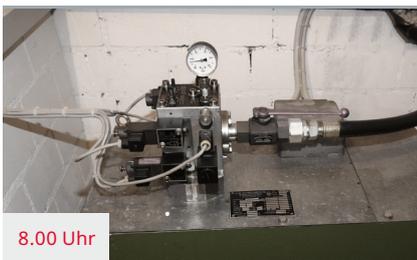
**MULTikit = MULTImech + MULTibox**

Das Umbaupaket MULTikit iValve beinhaltet alle Komponenten für die Modernisierung eines hydraulischen Aufzugs, ohne dass die Aufzugssteuerung ersetzt werden muss. Mit diesem Umbaupaket wird ein mechanisches Ventil durch die neue Ventilgeneration iValve ersetzt. Die Umbauzeit reduziert sich auf ein Minimum, da bei der Auslieferung die Anlagedaten werkseitig voreingestellt sind. Das MULTikit iValve ist optional mit A3-Sicherheitsfunktion EN81-20/50 und der neuen Regelung 2014/33/EU lieferbar.

Und so einfach funktioniert die Modernisierung mit MULTikit iValve

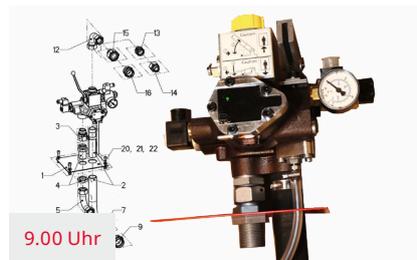
8.00 Uhr:

Ausgangslage: Das vorhandene  
Aggregat mit mechanischem Ventil  
im Maschinenraum



9.00 Uhr:

Montierte Ventileinheit gemäss  
MULTImech-Anleitung



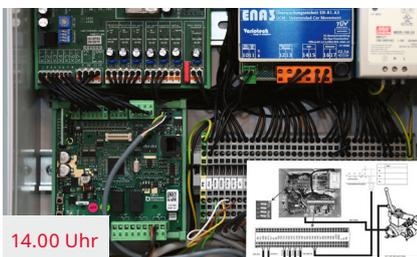
12.00 Uhr:

Das neue iValve komplett auf dem  
bestehenden Aggregat montiert



14.00 Uhr:

Die MULTibox ist gemäss Anleitung  
mit der bestehenden  
Aufzugssteuerung verdrahtet



15.00 Uhr:

Montage der A3-Sensorik im Schacht  
auf jedem Stockwerk



16.00 Uhr:

Der hydraulische Aufzug ist mit dem  
MULTikit iValve modernisiert



Sanfter und schneller fahren –  
Kosten reduzieren –  
Energie sparen

---

# Hydraulikantriebe optimal modernisieren

**Aus „alt“ wird „neu“: Ein neues Fahrgefühl in kurzer Zeit!**

Ohne die Liftsteuerung zu ersetzen, können hydraulische Aufzüge mit dem Modernisierungspaket MULTiKit iValve umgebaut werden.

---

## Ventil iValve

**Aufwand: 2 Stunden**

- Höchster Fahrkomfort und kurze Schleichfahrt unabhängig von Last und Temperatur

---

## MULTiKit iValve

**Aufwand: 1 Arbeitstag**

- Der Umbau kann, ohne die bestehende Liftsteuerung zu ersetzen, vorgenommen werden

---

## Comfort Line

**Aufwand: 1 Arbeitstag für ein Aggregat der Comfort Line**

- Die bestehende Liftsteuerung kann dank dem Einsatz der MULTiBox beibehalten werden

---

## Eco Line

**Aufwand: 2 Arbeitstage für ein Aggregat der Eco Line**

- Die bestehende Liftsteuerung kann dank dem Einsatz der MULTiBox beibehalten werden
- Kurze und konstante Fahrzeiten sowie bis zu 60% weniger Energieverbrauch

[bucherhydraulics.com](http://bucherhydraulics.com)



---

**Bucher Hydraulics AG**  
Industriestrasse 15  
6345 Neuheim, Schweiz  
T +41 41 757 03 33  
[elevator@bucherhydraulics.com](mailto:elevator@bucherhydraulics.com)